

Technisches Merkblatt

STRUKSILON E 60

Zusammensetzung

Wässrige nichtionogene Emulsion eines niederviskosen Siliconöls

Eigenschaften

Aussehen		weiße Flüssigkeit
Dichte	[kg/m ³]	980
Aktivgehalt	[%]	60
pH-Wert		6
Ionogenität		nichtionogen
Ölviskosität (25 °C)	[mm ² /s]	350
Physiologisches Verhalten		siehe Sicherheitsdatenblatt
Lagerfähigkeit		mindestens 12 Monate bei Temperaturen zwischen 0 und 40 °C
Verpackung		200 kg Fässer 1000 kg Container

Bei den angegebenen Daten handelt es sich um typische Werte. Das vorliegende Merkblatt stellt keine Spezifikation dar. Hinweise zu den Prüfmethode n siehe unser entsprechendes Beiblatt.



Schill + Seilacher "Struktol" GmbH
Moorfleeter Str. 28
D-22113 Hamburg

Fon: +49 40 733 62-0
Fax: +49 40 733 62-194
E-Mail: info@struktol.de
Internet: www.struktol.de

Hinweise für die Anwendung

STRUKSILON E 60 ist eine lösemittelfreie wässrige Siliconölemulsion, entwickelt für die Gummi-, Kunststoff-, Gießerei- und Keramikindustrie. Hier wird die Emulsion üblicherweise als Entformungshilfsmittel eingesetzt. Darüber hinaus wird STRUKSILON E 60 auch bei der Veredlung von Textilien eingesetzt, um den Griff zu verändern. Bei der Herstellung von Nähfadengleitmitteln reduziert die Emulsion die Reibung und damit den Fadenbruch. In Poliermittelformulierung wird der Glanz erhöht und die Schmierbildung reduziert. Darüber hinaus kann die Emulsion auch bei der Herstellung von Bügelsprays, Cockpitsprays und bei der Rückbefeuchtung im Offsetdruck eingesetzt werden. Bei der Entformung und der Hydrophobierung von technischen Glasgeräten kommt STRUKSILON E 60 ebenfalls zum Einsatz.

STRUKSILON E 60 ist bedingt durch seine Viskosität leicht handhabbar und gut zu dosieren. Bei der Herstellung werden ausschließlich biologisch abbaubare Tenside verwendet. Die geringe Partikelgröße ermöglicht eine feine Verteilung der Emulsion auf der Oberfläche und ermöglicht die Bildung eines geschlossenen Films.

STRUKSILON E 60 hat gute Trenn-, Gleit- und Hydrophobieigenschaften.

Um bei STRUKSILON E 60 eine gewünschte Trenn- und Gleitwirkung zu erzielen, genügen im allgemeinen geringe Auftragsmengen. Die Emulsion kann dazu ohne weiteres bis auf 1 % Aktivgehalt verdünnt werden. Die Verdünnung ist nicht lagerstabil und sollte anschließend zügig verarbeitet werden.

STRUKSILON E 60 kann durch Sprühen, Tauchen, Aufrollen und Bürsten auf die Oberfläche aufgetragen werden.

Nach längerem Stehen kann es bei STRUKSILON E 60 durch Kondensation von Wasser am Deckel des Gebindes und durch geringes Aufräumen zu Konzentrationsunterschieden im Gebinde kommen. Vor dem Einsatz sollte daher gut umgerührt werden.

Anregungen für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte sowie etwaige Rezepturvorschläge werden nach unseren besten Kenntnissen und Informationen unverbindlich gegeben und befreien unseren Kunden nicht von der eigenen Prüfung auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch eine Haftung unsererseits infrage kommen, so haften wir nur für Vorsatz und grobe Fahrlässigkeit. Eine Haftung für Schäden durch leichte Fahrlässigkeit wird ausgeschlossen. Jeder Verarbeiter unserer Produkte haftet selbst für die Einhaltung aller gesetzlichen Vorschriften - auch auf dem Gebiet des Patentrechts.

Mit dieser Druckschrift werden alle vorherigen ungültig.

Änderungen vorbehalten. 01/2010

Schill + Seilacher "Struktol" GmbH Moorfleeter Straße 28 22113 Hamburg
Telefon: 040 73362-0 Telefax: 040 73362-194 E-Mail: info@struktol.de